

参考

ボルト穴径のJPIとASME規格との相違は下表の通り			
JPI	16	19	22
ASME	15.8	19.1	22.4
JPI	26	29	32
ASME	25.4	28.5	31.8
JPI	35	39	42
ASME	35.1	38.1	41.2
JPI	45	48	51
ASME	44.5	47.8	50.8
JPI	54	61	67
ASME	53.9	60.5	66.6
JPI	74	80	93
ASME	73.2	79.2	91.9

## クラス150 PN20

単位：mm

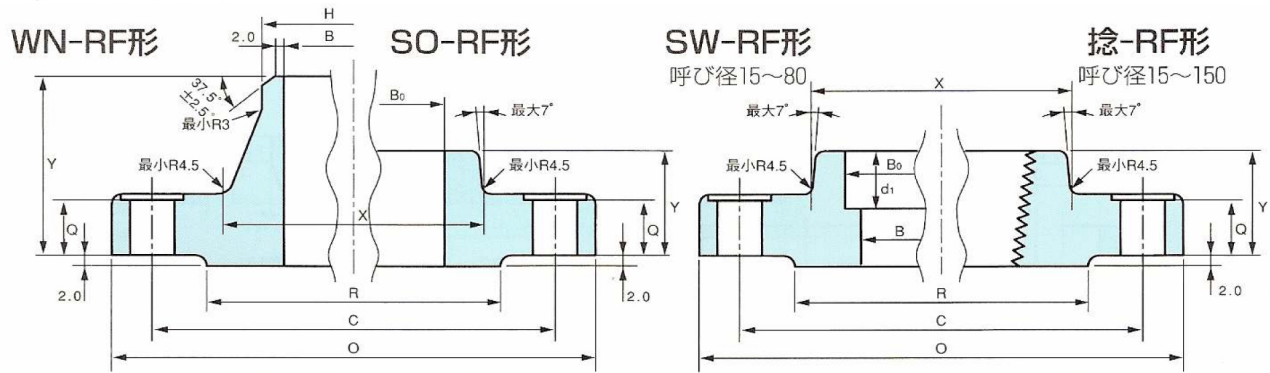
J P I 規格													重 量 (kg)					呼び径	
全長			ソケット 深さ	ボルト穴			リングジョイント座						WN	SO 捻	BL	SW	LAP	A	B
SO,SW 捻	LAP	WN		中心径	数	径	座径 (最小)	中心径	リング 番号	深	幅	隅の半径							
Y			d <sub>1</sub>	C		K	P		E	F	r <sub>2</sub>								
14	16	46	10	60.3	4	16	-	-	-	-	-	-	0.51	0.41	0.43	0.42	0.46	15	1/2
14	16	51	11	69.9	4	16	-	-	-	-	-	-	0.76	0.59	0.64	0.60	0.65	20	3/4
16	17	54	13	79.4	4	16	63.5	47.63	R15	6.35	8.74	0.8	1.07	0.79	0.87	0.81	0.86	25	1
19	21	56	14	88.9	4	16	73.0	57.15	R17	6.35	8.74	0.8	1.39	1.03	1.16	1.06	1.10	(32)	1 1/4
21	22	60	16	98.4	4	16	82.5	65.07	R19	6.35	8.74	0.8	1.84	1.36	1.58	1.39	1.43	40	1 1/2
24	25	62	17	120.7	4	19	102	82.55	R22	6.35	8.74	0.8	2.74	2.10	2.47	2.15	2.20	50	2
27	29	68	19	139.7	4	19	121	101.60	R25	6.35	8.74	0.8	4.28	3.25	4.00	3.37	3.40	65	2 1/2
29	30	68	21	152.4	4	19	133	114.30	R29	6.35	8.74	0.8	5.20	3.87	4.95	4.02	4.00	80	3
30	32	70	22	177.8	8	19	154	131.78	R33	6.35	8.74	0.8	6.49	4.89	6.42	-	5.06	(90)	3 1/2
32	33	75	24	190.5	8	19	171	149.23	R36	6.35	8.74	0.8	7.45	5.38	7.09	-	5.55	100	4
35	36	87	24	215.9	8	22	194	171.45	R40	6.35	8.74	0.8	9.62	6.29	8.72	-	6.43	(125)	5
38	40	87	27	241.3	8	22	219	193.68	R43	6.35	8.74	0.8	12.1	7.77	11.4	-	7.89	150	6
43	44	100	32	298.4	8	22	273	247.65	R48	6.35	8.74	0.8	20.1	12.4	19.6	-	12.6	200	8
48	49	100	33	362.0	12	26	330	304.80	R52	6.35	8.74	0.8	28.0	17.6	29.1	-	17.8	250	10
54	56	113	40	431.8	12	26	406	381.00	R56	6.35	8.74	0.8	43.5	27.7	43.8	-	28.1	300	12
56	79	125	41	476.3	12	29	425	396.88	R59	6.35	8.74	0.8	58.0	35.3	59.0	-	40.2	350	14
62	87	125	45	539.8	16	29	483	454.02	R64	6.35	8.74	0.8	72.0	44.9	77.0	-	52.0	400	16
67	97	138	49	577.9	16	32	546	517.53	R68	6.35	8.74	0.8	88.0	49.3	94.0	-	58.0	450	18
71	103	143	54	635.0	20	32	597	558.80	R72	6.35	8.74	0.8	111.0	63.0	123.0	-	73.0	500	20
79	-	149	-	692.2	20	35	648	615.95	R80	6.35	8.74	0.8	130.0	73.0	151.0	-	-	550	22
81	111	151	64	749.3	20	35	771	673.10	R76	6.35	8.74	0.8	159.0	89.0	188.0	-	101.0	600	24

## クラス300 PN50

J P I 規格													重 量 (kg)					呼び径	
全長			ソケット 深さ	ボルト穴			リングジョイント座						WN	SO 捻	BL	SW	LAP	A	B
SO,SW 捻	LAP	WN		中心径	数	径	座径 (最小)	中心径	リング 番号	深	幅	隅の半径							
Y			d <sub>1</sub>	C		K	P		E	F	r <sub>2</sub>								
21	22	51	10	66.7	4	16	51.0	34.14	R11	5.54	7.14	0.8	0.77	0.65	0.65	0.67	0.71	15	1/2
24	25	56	11	82.6	4	19	63.5	42.88	R13	6.35	8.74	0.8	1.30	1.11	1.11	1.14	1.20	20	3/4
25	27	60	13	88.9	4	19	70.0	50.80	R16	6.35	8.74	0.8	1.68	1.39	1.43	1.44	1.49	25	1
25	27	64	14	98.4	4	19	79.5	60.33	R18	6.35	8.74	0.8	2.14	1.70	1.83	1.77	1.81	(32)	1 1/4
29	30	67	16	114.3	4	22	90.5	68.27	R20	6.35	8.74	0.8	3.03	2.51	2.69	2.60	2.66	40	1 1/2
32	33	68	17	127.0	8	19	108	82.55	R23	7.92	11.91	0.8	3.59	2.91	3.22	3.00	3.02	50	2
37	38	75	19	149.2	8	22	127	101.60	R26	7.92	11.91	0.8	5.32	4.22	4.86	4.46	4.37	65	2 1/2
41	43	78	21	168.3	8	22	146	123.83	R31	7.92	11.91	0.8	7.28	5.88	6.83	6.24	6.04	80	3
43	44	79	-	184.2	8	22	159	131.78	R34	7.92	11.91	0.8	9.20	7.44	8.85	-	7.64	(90)	3 1/2
46	48	84	-	200.0	8	22	175	149.23	R37	7.92	11.91	0.8	11.9	9.73	11.6	-	9.98	100	4
49	51	97	-	235.0	8	22	210	180.98	R41	7.92	11.91	0.8	16.2	12.5	15.8	-	12.7	(125)	5
51	52	97	-	269.9	12	22	241	211.12	R45	7.92	11.91	0.8	21.1	16.2	21.3	-	16.5	150	6
60	62	110	-	330.2	12	26	302	269.88	R49	7.92	11.91	0.8	32.9	24.8	34.6	-	25.2	200	8
65	95	116	-	387.4	16	29	356	323.85	R53	7.92	11.91	0.8	47.4	35.5	54.0	-	40.2	250	10
71	102	129	-	450.8	16	32	413	381.00	R57	7.92	11.91	0.8	69.0	51.0	79.0	-	59.0	300	12
75	111	141	-	514.4	20	32	457	419.10	R61	7.92	11.91	0.8	95.0	70.0	106.0	-	83.0	350	14
81	121	144	-	571.5	20	35	508	469.90	R65	7.92	11.91	0.8	122.0	90.0	139.0	-	104.0	400	16
87	130	157	-	628.6	24	35	575	533.40	R69	7.92	11.91	0.8	153.0	109.0	175.0	-	129.0	450	18
94	140	160	-	685.8	24	35	635	584.20	R73	9.52	13.49	1.5	188.0	135.0	221.0	-	159.0	500	20
102	-	165	-	743.0	24	42	686	635.00	R81	11.13	15.09	1.5	235.0	160.0	272.0	-	-	550	22
105	152	167	-	812.8	24	42	749	692.15	R77	11.13	16.66	1.5	278.0	204.0	341.0	-	239.0	600	24

# ■ JPI規格フランジ

# JPI-7S-15-2005



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

## クラス150 PN20

単位：mm

呼び径		JPI規格						ASME規格 (参考)						JPI規格							
		SO SW 内径		L A P 内径		SW,WN内径		ハブ先の径	SO SW 内径		L A P 内径		SW,WN内径		ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み	厚み LAP	隅の半径
		A	B	S40	S80	S160	STD		XS	XXS	O	X	R	Q							
B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B				H	B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B			H	O	X	R	Q	Q	r <sub>1</sub>			
15	1/2	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.8	6.5	21.3	90	30	34.9	9.6	11.2	3		
20	3/4	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.9	11.1	26.7	100	38	42.9	11.2	12.7	3		
25	1	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.4	110	49	50.8	12.7	14.3	3		
(32)	1 1/4	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.2	115	59	63.5	14.3	15.9	5		
40	1 1/2	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.5	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3	125	65	73.0	15.9	17.5	6		
50	2	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.5	49.2	38.3	60.3	150	78	92.1	17.5	19.1	8		
65	2 1/2	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.0	45.1	73.0	180	90	104.8	20.7	22.3	8		
80	3	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9	190	108	127.0	22.3	23.9	10		
(90)	3 1/2	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6	215	122	139.7	22.3	23.9	10		
100	4	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3	230	135	157.2	22.3	23.9	11		
(125)	5	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	141.3	255	164	185.7	22.3	23.9	11		
150	6	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	168.3	280	192	215.9	23.9	25.4	13		
200	8	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	345	246	269.9	27.0	28.6	13		
250	10	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	273.0	405	305	323.8	28.6	30.2	13		
300	12	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	323.8	485	365	381.0	30.2	31.8	13		
350	14	358.1	360.2	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6	535	400	412.8	33.4	35.0	13		
400	16	409.0	411.2	381.0	363.6	325.4	406.4	410.5	411.2	387.4	381.0	-	406.4	595	457	469.9	35.0	36.6	13		
450	18	460.0	462.3	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.3	438.2	431.8	-	457.0	635	505	533.4	38.1	39.7	13		
500	20	511.0	514.4	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.4	489.0	482.6	-	508.0	700	559	584.2	41.3	42.9	13		
550	22	564.4	-	527.0	501.6	450.8	558.8	-	-	-	-	-	-	749	616	641.4	46.0	46.0	-		
600	24	613.0	616.0	574.6	547.6	490.6	609.6	616.0	616.0	590.6	584.2	-	610.0	815	663	692.2	46.1	47.7	13		

## クラス300 PN50

単位：mm

呼び径		JPI規格						ASME規格 (参考)						JPI規格							
		SO SW 内径		L A P 内径		SW,WN内径		ハブ先の径	SO SW 内径		L A P 内径		SW,WN内径		ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み	厚み LAP	隅の半径
		A	B	S40	S80	S160	STD		XS	XXS	O	X	R	Q							
B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B				H	B <sub>0</sub>	B <sub>1</sub>	B			H	O	X	R	Q	Q	r <sub>1</sub>			
15	1/2	22.2	23.4	16.1	14.3	12.3	21.7	22.2	22.9	15.8	13.8	6.5	21.3	95	38	34.9	12.7	14.3	3		
20	3/4	27.7	28.9	21.4	19.4	16.2	27.2	27.7	28.2	20.9	18.9	11.1	26.7	115	48	42.9	14.3	15.9	3		
25	1	34.5	35.6	27.2	25.0	21.2	34.0	34.5	34.9	26.6	24.3	15.2	33.4	125	54	50.8	15.9	17.5	3		
(32)	1 1/4	43.2	44.3	35.5	32.9	29.9	42.7	43.2	43.7	35.1	32.5	22.8	42.2	135	64	63.5	17.5	19.1	5		
40	1 1/2	49.1	50.4	41.2	38.4	34.4	48.6	49.5	50.0	40.9	38.1	28.0	48.3	155	70	73.0	19.1	20.7	6		
50	2	61.1	62.7	52.7	49.5	43.1	60.5	61.9	62.5	52.5	49.2	38.3	60.3	165	84	92.1	20.7	22.3	8		
65	2 1/2	77.1	78.7	65.9	62.3	57.3	76.3	74.6	75.4	62.7	59.0	45.1	73.0	190	100	104.8	23.9	25.4	8		
80	3	90.0	91.6	78.1	73.9	66.9	89.1	90.7	91.4	77.9	73.7	58.4	88.9	210	117	127.0	27.0	28.6	10		
(90)	3 1/2	102.6	104.1	90.2	85.4	76.2	101.6	103.4	104.1	90.1	85.4	69.3	101.6	230	133	139.7	28.6	30.2	10		
100	4	115.4	116.9	102.3	97.1	87.3	114.3	116.1	116.8	102.3	97.2	80.1	114.3	255	146	157.2	30.2	31.8	11		
(125)	5	141.2	143.0	126.6	120.8	108.0	139.8	143.8	144.4	128.2	122.3	103.2	141.3	280	178	185.7	33.4	35.0	11		
150	6	166.6	168.4	151.0	143.2	128.8	165.2	170.7	171.4	154.1	146.3	124.4	168.3	320	206	215.9	35.0	36.6	13		
200	8	218.0	219.5	199.9	190.9	170.3	216.3	221.5	222.2	202.7	193.7	174.6	219.1	380	260	269.9	39.7	41.3	13		
250	10	269.5	271.7	248.8	237.2	210.2	267.4	276.2	277.4	254.6	247.6	-	273.0	445	321	323.8	46.1	47.7	13		
300	12	321.0	322.8	297.9	283.7	251.9	318.5	327.0	328.2	304.8	298.4	-	323.8	520	375	381.0	49.3	50.8	13		
350	14	358.1	360.2	333.4	317.6	284.2	355.6	359.2	360.2	336.6	330.2	-	355.6	585	425	412.8	52.4	54.0	13		
400	16	409.0	411.2	381.0	363.6	325.4	406.4	410.5	411.2	387.4	381.0	-	406.4	650	483	469.9	55.6	57.2	13		
450	18	460.0	462.3	428.6	409.6	366.8	457.2	461.8	462.3	438.2	431.8	-	457.0	710	533	533.4	58.8	60.4	13		
500	20	511.0	514.4	477.8	455.6	408.0	508.0	513.1	514.4	489.0	482.6	-	508.0	775	587	584.2	62.0	63.5	13		
550	22	564.4	-	527.0	501.6	450.8	558.8	-	-	-	-	-	-	838	641	641.4	66.6	66.6	-		
600	24	613.0	616.0	574.6	547.6	490.6	609.6	616.0	616.0	590.6	584.2	-	610.0	915	702	692.2	68.3	69.9	13		

- 備考 1. SW, WN形の内径寸法 (B) は、注文者の指定による。  
 2. ねじ込み形フランジはクラス150呼び径15~150までを規定しそのねじの種類はJIS B 0203のRCとする。  
 3. SW, WNの重量はスケジュール80の場合を示す。