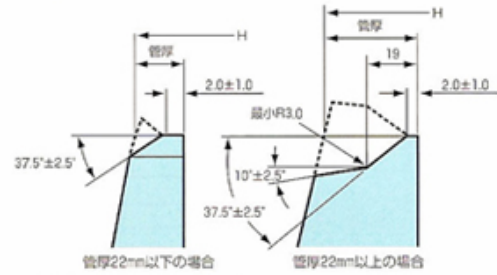
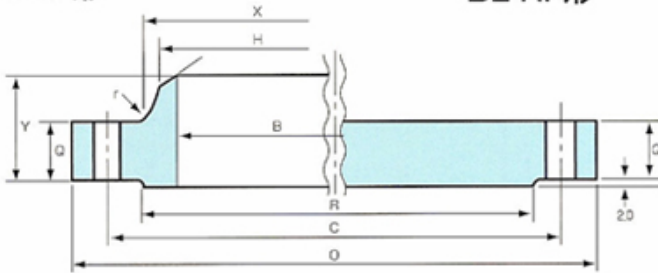


■JPI規格 大口径フランジ WN-RF形

JPI-7S-43-2008 BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス75~300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin。(半径1.6mmの円形先端を持つ切削/バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズB クラス150

呼び径	内径			ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み(最小)		隅の半径	全長	ボルト穴		質量 (kg)			
	管厚6.4	管厚9.5	管厚12.7					WN	BL			中心径	数	径	WN	BL	
A	B	B			H	O	X	R	Q	Q <sub>1</sub>	r	Y	C				
650	26	647.6	641.4	635.0	661.9	785	684	711	39.8	43.0	10	87	744.5	36	22	61	163
700	28	698.4	692.2	685.8	712.7	835	735	762	43.0	46.2	10	94	795.3	40	22	75	199
750	30	749.2	743.0	736.6	763.5	885	787	813	43.0	49.3	10	98	846.1	44	22	82	238
800	32	800.0	793.8	787.4	814.3	940	840	864	44.6	52.5	10	106	900.1	48	22	94	285
850	34	850.8	844.6	838.2	865.1	1005	892	921	47.7	55.7	10	109	957.3	40	26	113	345
900	36	901.6	895.4	889.0	915.9	1055	945	972	50.9	57.3	10	116	1009.6	44	26	127	390
950	38	952.4	946.2	939.8	968.2	1125	997	1022	52.5	62.0	10	122	1070.0	40	29	151	480
1000	40	1003.2	997.0	990.6	1019.0	1175	1049	1080	54.1	65.2	10	127	1120.8	44	29	164	550
1050	42	1054.0	1047.8	1041.4	1069.8	1225	1102	1130	57.3	66.8	11	132	1171.6	48	29	179	614
1100	44	1104.8	1098.6	1092.2	1120.6	1275	1153	1181	58.9	70.0	11	135	1222.4	52	29	191	695
1150	46	1155.6	1149.4	1143.0	1171.4	1340	1205	1235	60.4	73.1	11	143	1284.3	40	32	224	806
1200	48	1206.4	1200.2	1193.8	1222.2	1390	1257	1289	63.6	76.3	11	148	1335.1	44	32	243	903
1250	50	1257.2	1251.0	1244.6	1273.0	1445	1308	1340	66.8	79.5	11	152	1385.9	48	32	267	1013
1300	52	1308.0	1301.8	1295.4	1323.8	1495	1360	1391	68.4	82.7	11	156	1436.7	52	32	282	1129
1350	54	1358.8	1352.6	1346.2	1374.6	1550	1413	1441	70.0	85.8	11	160	1492.2	56	32	306	1261
1400	56	1409.6	1403.4	1397.0	1425.4	1600	1465	1492	71.6	89.0	14	165	1543.0	60	32	324	1391
1450	58	1460.4	1454.2	1447.8	1476.2	1675	1516	1543	73.1	91.9	14	173	1611.3	48	35	385	1580
1500	60	1511.2	1505.0	1498.6	1527.0	1725	1570	1600	74.7	95.4	14	178	1662.1	52	35	407	1734

シリーズB クラス300

呼び径	内径			ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み(最小)		隅の半径	全長	ボルト穴		質量 (kg)			
	管厚6.4	管厚9.5	管厚12.7					WN	BL			中心径	数	径	WN	BL	
A	B	B			H	O	X	R	Q	Q <sub>1</sub>	r	Y	C				
650	26	647.6	641.4	635.0	665.2	865	702	737	87.4	87.4	14	143	803.3	32	35	181	387
700	28	698.4	692.2	685.8	716.0	920	756	787	87.4	87.4	14	148	857.2	36	35	206	438
750	30	749.2	743.0	736.6	768.4	990	813	845	92.1	92.1	14	156	920.8	36	39	249	533
800	32	800.0	793.8	787.4	819.2	1055	864	902	101.6	101.6	16	167	977.9	32	42	307	670
850	34	850.8	844.6	838.2	870.0	1110	918	953	101.6	101.6	16	171	1031.9	36	42	331	741
900	36	901.6	895.4	889.0	920.8	1170	965	1010	101.6	101.6	16	179	1089.0	32	45	367	827
950	38	952.4	946.2	939.8	971.6	1220	1016	1060	109.6	109.6	16	190	1139.8	36	45	409	968
1000	40	1003.2	997.0	990.6	1022.4	1275	1067	1114	114.3	114.3	16	197	1190.6	40	45	450	1101
1050	42	1054.0	1047.8	1041.4	1074.7	1335	1118	1168	117.5	117.5	16	203	1244.6	36	48	500	1246
1100	44	1104.8	1098.6	1092.2	1125.5	1385	1173	1219	125.5	125.5	16	213	1295.4	40	48	549	1426
1150	46	1155.6	1149.4	1143.0	1176.3	1460	1229	1270	127.0	128.6	16	221	1365.2	36	51	644	1630
1200	48	1206.4	1200.2	1193.8	1227.1	1510	1278	1327	127.0	133.4	16	222	1416.0	40	51	662	1806
1250	50	1257.2	1251.0	1244.6	1277.9	1560	1330	1378	136.6	138.2	16	233	1466.8	44	51	727	1993
1300	52	1308.0	1301.8	1295.4	1328.7	1615	1383	1429	141.3	142.6	16	241	1517.6	48	51	786	2205
1350	54	1358.8	1352.6	1346.2	1379.5	1675	1435	1480	135.0	147.7	16	238	1578.0	48	51	817	2464
1400	56	1409.6	1403.4	1397.0	1430.3	1765	1494	1537	152.4	155.4	17	267	1651.0	36	60	1086	2884
1450	58	1460.4	1454.2	1447.8	1481.1	1825	1548	1594	152.4	160.4	17	273	1712.9	40	60	1155	3178
1500	60	1511.2	1505.0	1498.6	1531.9	1880	1599	1651	149.3	165.1	17	270	1763.7	40	60	1190	3478