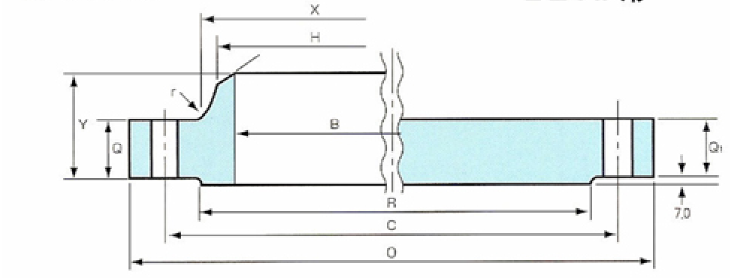
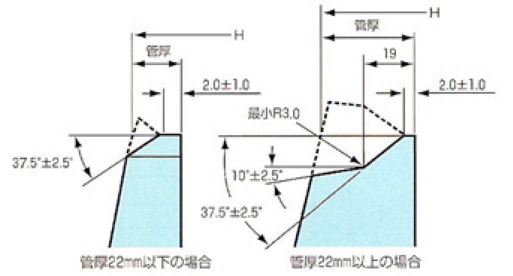
■JPI規格　大口径フランジ　　JPI-7S-43-2008

WN-RF形



BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス400以上は3.2Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

シリーズA　クラス900

呼び径		内径			ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み(最小)		隅の半径	全長	ボルト穴			質 量 (kg)	
		管厚6.4	管厚9.5	管厚12.7					WN	BL			中心径	数	径	WN	BL
A	B	B			H	O	X	R	Q	Q_1	r	Y	C				
650	26	647.6	641.4	635.0	660.4	1085	775	749	139.7	160.4	11	286	952.5	20	74	676	1077
700	28	698.4	692.2	685.8	711.2	1170	832	800	142.8	171.5	13	298	1022.4	20	80	802	1337
750	30	749.2	743.0	736.6	762.0	1230	889	857	149.3	182.6	13	311	1085.8	20	80	918	1586
800	32	800.0	793.8	787.4	812.8	1315	946	914	158.8	193.7	13	330	1155.7	20	86	1108	1920
850	34	850.8	844.6	838.2	863.6	1395	1006	965	165.1	204.8	14	349	1225.6	20	93	1289	2276
900	36	901.6	895.4	889.0	914.4	1460	1064	1022	171.5	214.4	14	362	1289.0	20	93	1461	2630
950	38	952.4	946.2	939.8	965.2	1460	1073	1099	190.5	215.9	19	352	1289.0	20	93	1426	2655
1000	40	1003.2	997.0	990.6	1016.0	1510	1127	1162	196.9	223.9	21	364	1339.8	24	93	1506	2913
1050	42	1054.0	1047.8	1041.4	1066.8	1560	1176	1213	206.4	231.8	21	371	1390.6	24	93	1638	3238
1100	44	1104.8	1098.6	1092.2	1117.6	1650	1235	1270	214.4	242.9	22	391	1463.5	24	99	1929	3789
1150	46	1155.6	1149.4	1143.0	1168.4	1735	1292	1334	225.5	255.6	22	411	1536.7	24	105	2251	4397
1200	48	1206.4	1200.2	1193.8	1219.2	1785	1343	1384	233.4	263.6	24	419	1587.5	24	105	2495	4826

シリーズB　クラス75

呼び径		内径			ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み(最小)		隅の半径	全長	ボルト穴			質 量 (kg)	
		管厚6.4	管厚9.5	管厚12.7					WN	BL			中心径	数	径	WN	BL
A	B	B			H	O	X	R	Q	Q_1	r	Y	C				
650	26	647.6	641.4	635.0	661.9	760	676	705	31.9	31.9	8	57	723.9	36	19	37.7	115
700	28	698.4	692.2	685.8	712.7	815	727	756	31.9	31.9	8	60	774.7	40	19	47.3	133
750	30	749.2	743.0	736.6	763.5	865	778	806	31.9	31.9	8	64	825.5	44	19	51.1	150
800	32	800.0	793.8	787.4	814.3	915	829	857	33.5	35.0	8	68	876.3	48	19	57.2	184
850	34	850.8	844.6	838.2	865.1	965	879	908	33.5	36.6	8	72	927.1	52	19	61.2	213
900	36	901.6	895.4	889.0	915.9	1035	935	965	35.0	40.9	10	84	992.2	40	22	81.5	274
950	38	952.4	946.2	939.8	966.7	1085	986	1016	36.6	43.0	10	87	1043.0	40	22	88.9	316
1000	40	1003.2	997.0	990.6	1017.5	1135	1037	1067	36.6	43.0	10	91	1093.8	44	22	94.2	346
1050	42	1054.0	1047.8	1041.4	1068.3	1185	1087	1118	38.2	46.3	10	94	1144.6	48	22	101	406
1100	44	1104.8	1098.6	1092.2	1119.1	1250	1140	1175	41.4	47.7	10	103	1203.3	36	26	126	466
1150	46	1155.6	1149.4	1143.0	1169.9	1300	1191	1226	43.0	49.3	10	106	1254.1	40	26	135	519
1200	48	1206.4	1200.2	1193.8	1220.7	1355	1241	1276	44.6	52.5	10	110	1304.9	44	26	148	599
1250	50	1257.2	1251.0	1244.6	1271.5	1405	1294	1327	46.2	54.1	10	114	1355.7	44	26	160	662
1300	52	1308.0	1301.8	1295.4	1322.3	1455	1345	1378	46.2	55.7	10	119	1409.7	48	26	168	733
1350	54	1358.8	1352.6	1346.2	1373.1	1510	1397	1429	47.8	58.9	10	124	1460.5	48	26	185	836
1400	56	1409.6	1403.4	1397.0	1423.9	1575	1451	1486	49.3	60.4	11	133	1520.8	40	29	218	933
1450	58	1460.4	1454.2	1447.8	1474.7	1625	1502	1537	50.9	62.0	11	137	1571.6	44	29	230	1017
1500	60	1511.2	1505.0	1498.6	1525.5	1675	1553	1588	54.1	65.2	11	143	1622.4	44	29	250	1134

備考　1. 内径(B)は注文者の指定による。
　　　2. WNの重量は管厚12.7mmの場合を示す。
　　　3. シリーズBクラス75の座厚は2.0mmとする。