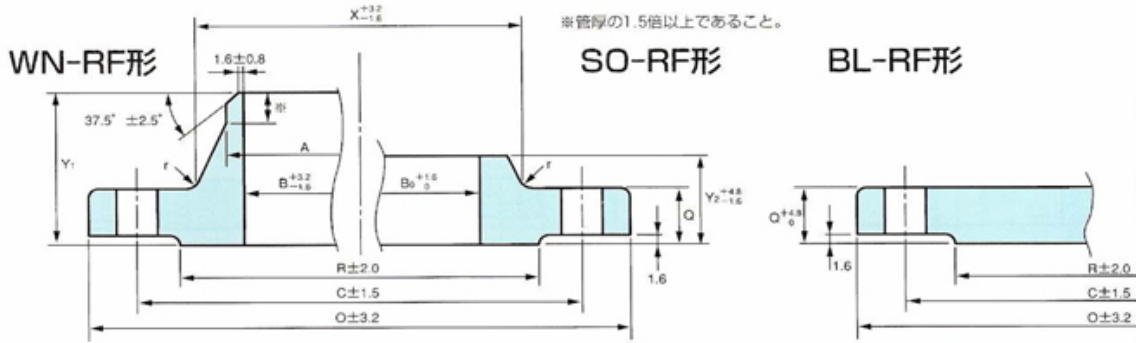


# ■ TAYLOR FORGE 大口径フランジ



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

## クラス125 (AWWA C-207クラスEに同じ)

単位：mm

呼び径	SO内径	SW,WN内径		ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み	ハブ元の曲率	全長		ボルト穴		質量 (kg)				
		管厚6.4	管厚12.7							WN	SO	中心径	数	径	WN	SO	BL	
A	B	B <sub>0</sub>	B		A	O	X	R	Q	r	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	C					
650	26	666.8	647.6	635.0	660.4	870.0	723.9	743.0	50.8	9.5	127.0	85.7	806.5	24	35	130	104	229
700	28	717.6	698.4	685.8	711.2	927.1	781.1	793.8	52.4	9.5	128.6	87.3	863.6	28	35	147	118	268
750	30	768.4	749.2	736.6	762.0	984.3	831.9	857.3	54.0	9.5	130.2	88.9	914.4	28	35	165	134	312
800	32	819.2	800.0	787.4	812.8	1060.5	889.0	908.1	57.2	9.5	133.4	92.1	977.9	28	41	200	166	382
850	34	870.0	850.8	838.2	863.6	1111.3	939.8	958.9	58.7	9.5	134.9	93.7	1028.7	32	41	214	177	430
900	36	920.8	901.6	889.0	914.4	1168.4	997.0	1022.4	60.3	9.5	136.5	95.3	1085.9	32	41	239	200	490
950	38	971.6	952.4	939.8	965.2	1238.3	1060.5	1073.2	60.3	9.5	136.5	95.3	1149.4	32	41	274	234	553
1000	40	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1289.1	1111.3	1124.0	63.5	9.5	139.7	98.4	1200.2	36	41	298	255	630
1050	42	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1346.2	1168.4	1193.8	66.7	9.5	142.9	101.6	1257.3	36	41	332	286	724
1100	44	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1403.4	1219.2	1244.6	66.7	9.5	142.9	101.6	1314.5	40	41	358	309	787
1150	46	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1454.2	1270.0	1295.4	68.3	9.5	144.5	103.2	1365.3	40	41	378	327	866
1200	48	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1511.3	1327.2	1358.9	69.9	9.5	146.1	104.8	1422.4	44	41	410	356	958
1250	50	1276.4	1257.2	1244.6	1270.0	1568.5	1378.0	1409.7	69.9	11.1	146.1	104.8	1479.6	44	48	425	369	1016
1300	52	1327.2	1308.0	1295.4	1320.8	1625.6	1435.1	1460.5	73.0	11.1	149.2	108.0	1536.7	44	48	470	411	1150
1350	54	1378.0	1358.8	1346.2	1371.6	1682.8	1492.3	1517.7	76.2	11.1	152.4	111.1	1593.9	44	48	520	457	1290
1500	60	1530.4	1511.2	1498.6	1524.0	1854.2	1657.4	1676.4	79.4	11.1	155.6	114.3	1759.0	52	48	630	560	1634
1650	66	1682.8	1663.6	1651.0	1676.4	2032.0	1816.1	1841.5	85.7	11.1	161.9	123.8	1930.4	52	48	797	726	2130
1800	72	1835.2	1816.0	1803.4	1828.8	2197.1	1993.9	2006.6	88.9	11.1	165.1	127.0	2095.5	60	48	934	861	2585
2100	84	2140.0	2120.8	2108.2	2133.6	2533.7	2298.7	2324.1	98.4	15.9	174.6	136.5	2425.7	64	54	1254	1160	3803
2400	96	2444.8	2425.6	2413.0	2438.4	2876.6	2610.0	2641.6	108.0	22.2	184.2	146.1	2755.9	68	60	1666	1551	5377

## クラス250

単位：mm

呼び径	SO内径	SW,WN内径		ハブ先の径	外径	ハブ元の径	座径	厚み	ハブ元の曲率	全長		ボルト穴		質量 (kg)				
		管厚6.4	管厚12.7							WN	SO	中心径	数	径	WN	SO	BL	
A	B	B <sub>0</sub>	B		A	O	X	R	Q	r	Y <sub>1</sub>	Y <sub>2</sub>	C					
650	26	666.8	647.6	635.0	660.4	971.6	774.7	823.9	71.4	9.5	147.6	120.7	876.3	28	48	251	237	389
700	28	717.6	698.4	685.8	711.2	1035.1	838.2	887.4	74.6	9.5	150.8	127.0	939.8	28	48	295	285	466
750	30	768.4	749.2	736.6	762.0	1092.2	895.4	944.6	76.2	9.5	152.4	127.0	997.0	28	48	329	317	533
800	32	819.2	800.0	787.4	812.8	1149.4	952.5	1001.7	79.4	9.5	155.6	130.2	1054.1	28	48	371	359	618
850	34	870.0	850.8	838.2	863.6	1206.5	1003.3	1052.5	82.6	9.5	158.8	133.4	1104.9	28	48	413	399	712
900	36	920.8	901.6	889.0	914.4	1270.0	1054.1	1109.7	85.7	9.5	161.9	136.5	1168.4	32	54	451	435	807
950	38	971.6	952.4	939.8	965.2	1327.2	1104.9	1160.5	87.3	9.5	163.5	139.7	1219.2	32	54	492	476	902
1000	40	1022.4	1003.2	990.6	1016.0	1384.3	1162.1	1217.6	90.5	9.5	166.7	139.7	1276.4	36	54	538	517	1016
1050	42	1073.2	1054.0	1041.4	1066.8	1447.8	1212.9	1281.1	93.7	15.9	176.2	142.9	1339.9	36	54	620	638	1157
1100	44	1124.0	1104.8	1092.2	1117.6	1505.0	1263.7	1338.3	95.3	19.1	177.8	146.1	1397.0	36	54	660	628	1276
1150	46	1174.8	1155.6	1143.0	1168.4	1562.1	1314.5	1395.4	98.4	22.2	181.0	149.2	1454.2	40	54	782	747	1418
1200	48	1225.6	1206.4	1193.8	1219.2	1651.0	1371.6	1484.3	101.6	38.1	184.2	152.4	1543.1	40	54	916	880	1643

備考 1. 上記2クラスの呼び圧力は、ASME B 16.1及びASME B 16b の規格のもとで鋳鋼の材料に適用されている。

2. 呼び圧力クラス125のガスケット座面は、大平面座の規格はなく、全面座のみとなっている。

3. 鋳鋼以外の材料を使用した場合は、使用条件を十分にチェックのこと。

4. 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT.571による。

5. BL-RF形はTAYLOR FORGE の規格にはなく参考として示す。