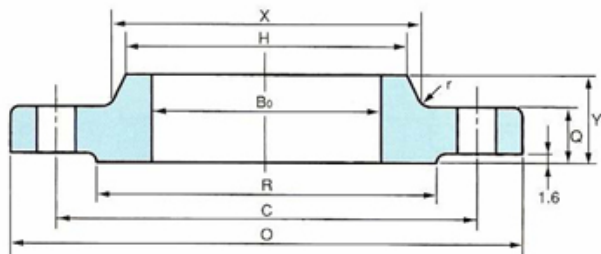
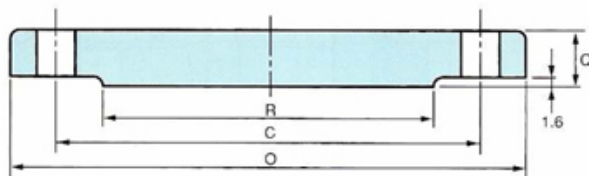


# ■TAYLOR FORGE 大口径フランジ

## SO-RF形



## BL-RF形



ガスケット面仕上げは、JPI規格では中心線平均粗さの区分値でクラス150-300は6.3Ra。ASME規格では全クラス共通で125-500uin.(半径1.6mmの円形先端を持つ切削バイトで歩み1.0-0.6mm、深さ0.08-0.03mmのU字形のミゾを渦巻き状または同心円状に切る。1インチ当たり24-40ミゾ)

### クラス175

単位: mm

呼び径		フランジの外径 O	フランジの厚さ(最小)		平面座の径 R	フランジの内径 B <sub>0</sub>	ハブの径		フランジの全長 Y	隅の半径 r	ボルト穴			近似重量		呼び径 A B	
			差込み溶接形 Q	ブラインド形 Q <sub>1</sub>			ハブ元の径 X	ハブ先の径 H			中心径 C	数	径	差込み溶接形	ブラインド形		
650	26	800	35.0	42.5	735.0	666.8	701.7	695.3	70	10	758.8	28	23	48	163	650	26
700	28	851	35.0	45.5	785.8	717.6	752.5	746.1	70	10	809.6	28	23	51	198	700	28
750	30	908	35.0	48.5	843.0	768.4	809.6	803.3	70	10	866.8	36	23	59	240	750	30
800	32	959	35.0	51.5	893.8	819.2	860.4	854.1	70	10	917.6	36	23	63	285	800	32
850	34	1022	44.5	55.0	947.7	870.0	911.2	903.3	86	10	974.7	36	26	88	345	850	34
900	36	1073	44.5	57.5	998.5	920.8	962.0	954.1	86	10	1025.5	36	26	94	399	900	36
950	38	1124	51.0	60.5	1049.3	971.6	1012.8	1004.9	95	10	1076.3	36	26	112	461	950	38
1000	40	1175	51.0	63.0	1100.1	1022.4	1063.6	1054.1	102	10	1127.1	40	26	120	525	1000	40
1050	42	1245	60.5	66.5	1160.5	1073.2	1120.8	1111.2	111	11	1190.6	40	29	164	620	1050	42
1100	44	1295	60.5	69.5	1211.3	1124.0	1171.6	1162.0	111	11	1241.4	40	29	171	703	1100	44
1150	46	1346	60.5	72.5	1262.1	1174.8	1222.4	1212.8	117	11	1292.2	40	29	183	793	1150	46
1200	48	1397	67.0	75.5	1312.9	1225.6	1273.2	1263.6	124	11	1343.0	44	29	206	884	1200	48
1250	50	1448	67.0	78.0	1363.7	1276.4	1324.0	1314.4	124	11	1393.8	44	29	215	989	1250	50
1300	52	1511	76.5	81.5	1420.8	1327.2	1378.0	1366.8	137	11	1454.2	44	32	269	1123	1300	52
1350	54	1562	76.5	84.0	1471.6	1378.0	1428.8	1417.6	137	11	1505.0	44	32	279	1238	1350	54
1500	60	1714	79.5	92.5	1624.0	1530.4	1581.2	1568.4	149	11	1657.4	48	32	325	1645	1500	60

### クラス350

単位: mm

呼び径		フランジの外径 O	フランジの厚さ(最小)		平面座の径 R	フランジの内径 B <sub>0</sub>	ハブの径		フランジの全長 Y	隅の半径 r	ボルト穴			近似重量		呼び径 A B	
			差込み溶接形 Q	ブラインド形 Q <sub>1</sub>			ハブ元の径 X	ハブ先の径 H			中心径 C	数	径	差込み溶接形	ブラインド形		
650	26	832	63.5	62.0	747.7	666.8	708.0	698.5	114	11	777.9	28	29	103	255	650	26
700	28	883	63.5	66.0	798.5	717.6	758.8	749.3	114	11	828.7	28	29	110	307	700	28
750	30	940	67.0	70.5	855.7	768.4	816.0	806.4	121	11	885.8	32	29	132	372	750	30
800	32	991	70.0	74.5	906.5	819.2	866.8	857.2	127	11	936.6	36	29	146	436	800	32
850	34	1041	73.0	78.5	957.3	870.0	917.6	908.0	130	11	987.4	40	29	158	507	850	34
900	36	1111	79.5	84.0	1020.8	920.8	977.9	966.8	143	11	1054.1	40	32	206	617	900	36
950	38	1162	79.5	88.0	1071.6	971.6	1028.7	1017.6	143	11	1104.9	40	32	218	709	950	38
1000	40	1213	83.0	92.0	1122.4	1022.4	1079.5	1068.4	149	11	1155.7	44	32	238	808	1000	40
1050	42	1270	89.0	96.5	1179.5	1073.2	1136.6	1125.5	156	11	1212.8	48	32	277	929	1050	42
1100	44	1340	95.5	101.5	1239.8	1124.0	1187.4	1174.8	171	14	1276.4	44	35	341	1088	1100	44
1150	46	1391	108.0	105.5	1290.6	1174.8	1238.2	1225.6	184	14	1327.2	48	35	393	1219	1150	46
1200	48	1441	108.0	109.5	1341.4	1225.6	1289.0	1276.4	184	14	1378.0	48	35	409	1360	1200	48

- 備考
1. 基本規格寸法はTAYLOR FORGE CAT No.571による。但しハブの先の径(H)はLADISH CAT No.55に示す寸法を用いた。またボルト穴の径を丸めたことにより、殆どの呼び径に対し、ボルト穴が平面座に食い込むため、平面座の径(R)を、TAYLOR FORGE寸法から1/16インチ小さい値としている。
  2. フランジの内径(B<sub>0</sub>)は、管の呼び外径寸法に6.4mm加えたものである。
  3. BL形の厚み(Q<sub>1</sub>)はTAYLOR FORGEにもあるが、計算値を採用している。
  4. ガスケット座厚は、クラス175及び350とも1.6mm。