

# JIS/ASTM規格対照表

## 鍛造品

JIS	ASTM	規格番号	記号	ASTM	化 学 成 分 (%)								機 械 的 性 質				
					C	Si(ケイ素)	Mn	P(リン)	S(硫黄)	Ni	Cr	Mo	降伏点	引張り	伸び	絞り	硬さHB
G4051 機械構造用炭素鋼		JIS G 4051	S25C		0.22~0.28	0.15~0.35	0.30~0.60	0.030以下	0.035以下				265以上	440以上	27以上		123~183
G3201 炭素鋼鍛鋼品		JIS G 3201	SF440A		0.60以下	0.15~0.50	0.30~1.20	0.030以下	0.035以下				225以上	440~540	24以上	45以上	121以上
			SF490A		"	"	"	"	"	"				245以上	490~590	22以上	40以上
G3202 圧力容器用	ASTM A105 配管用炭素鋼鍛鋼品	JIS G 3202	SFVC2A	A105	0.35以下	0.35以下	0.40~1.10	0.030以下	0.030以下				245以上	490~640	18以上	33以上	
G3203 高圧圧力容器用合金鋼鍛鋼品	A182 高温用鍛造 圧延合金鋼フランジ 鍛造継手弁・部品	JIS G 3203	SFVA F1	A182 F1	0.30以下	0.35以下	0.60~0.90	0.030以下	0.030以下			0.45~0.65	275以上	480~660	18以上	35以上	
			SFVA F5A	A182 F5	0.15以下	0.50以下	0.30~0.60	0.030以下	0.030以下		4.00~6.00	0.45~0.65	245以上	410~590	18以上	40以上	
			SFVA F11A	A182 F11	0.20以下	0.50~1.00	0.30~0.80	0.030以下	0.030以下		1.00~1.50	0.45~0.65	275以上	480~660	18以上	35以上	
			SFVA F22A	A182 F22	0.15以下	0.50以下	0.30~0.60	0.030以下	0.030以下		2.00~2.50	0.90~1.10	205以上	410~590	18以上	40以上	
G 3205 低温圧力容器用鍛鋼品	A350 低合金鋼鍛造品	JIS G 3205	SFL2	A350 LF2	0.30以下	0.35以下	1.35以下	0.030以下	0.030以下				245以上	490~640	19以上	30以上	
G 3214 圧力容器用ステンレス鋼鍛鋼品	A182 高温用鍛造 圧延合金鋼フランジ 鍛造継手弁・部品	JIS G 3214	SUS F304	A182 F304	0.080以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	8.00~11.00	18.00~20.00		205以上	520以上	43以上	50以上	187以下
			SUS F304L	A182 F304L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	9.00~13.00	18.00~20.00		175以上	480以上	29以上	50以上	187以下
			SUS F316	A182 F316	0.080以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	10.00~14.00	16.00~18.00	2.00~3.00	205以上	520以上	43以上	50以上	187以下
			SUS F316L	A182 F316L	0.030以下	1.00以下	2.00以下	0.040以下	0.030以下	12.00~15.00	16.00~18.00	2.00~3.00	175以上	480以上	29以上	50以上	187以下